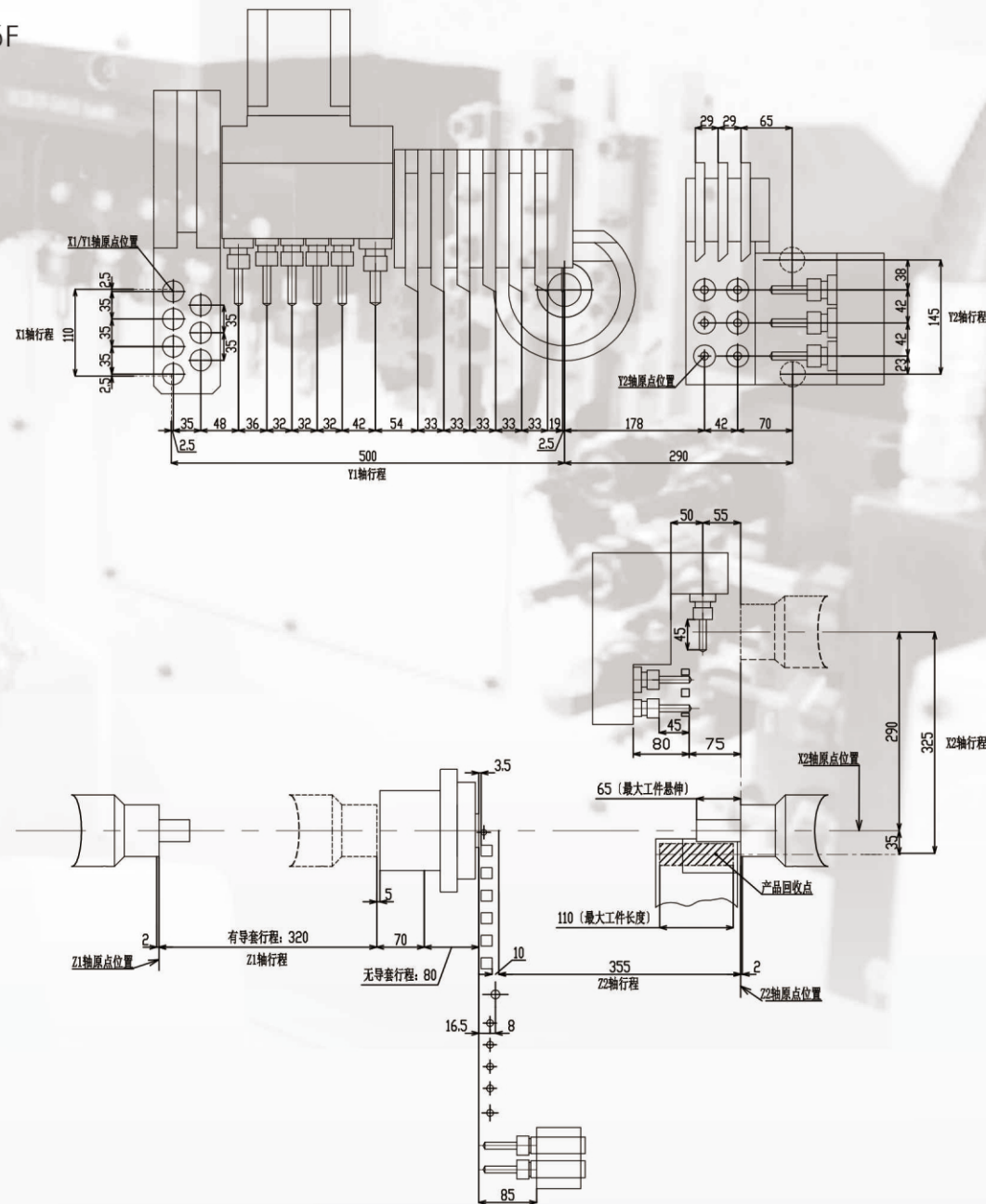
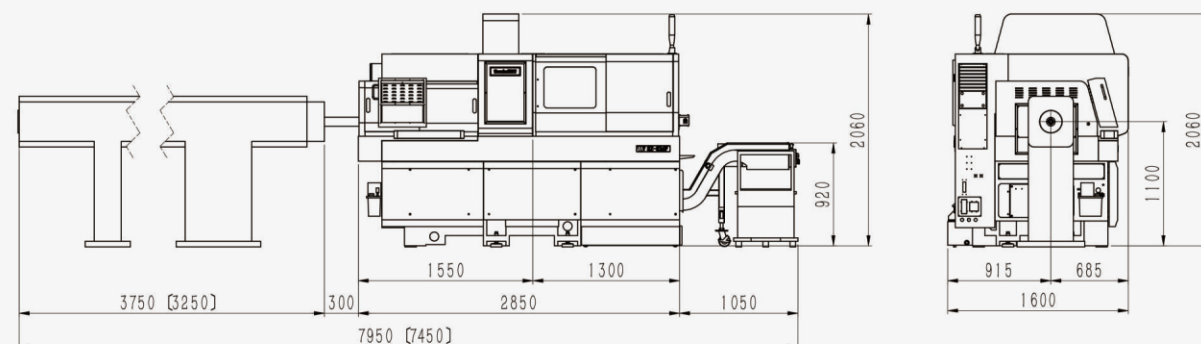


行程干涉图 Travel Interference (mm)

SZ-326F



安装尺寸图 Installation Size (mm)



深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

地址：广东省深圳市宝安区松岗街道办潭头西部工业区A区

总机(TEL): +86 755-29874500 / 27175156

□ □ (Web): www.sowincnc.com

传真(FAX): +86 755-29874501

□ □ (E-mail): market@sowincnc.com

全国统一客服热线
4000-966-808

昆山办事处 (产品展示中心)

地址：江苏省昆山市城北1288号正泰隆国际工贸城1号馆

电话(Tel): +86 512-36825901

青岛办事处 (产品展示中心)

地址：山东省青岛市城阳区裕亭路69号

电话(M): +86 15898819301

传真(Fax): +86 532-87065882

Torni Automatici CNC a Fantina Mobile
Tours Automatiques à Poupée Mobile
Автоматы продольного точения

Sowin 硕方

专业 数控走心机制造商
Professional CNC Swiss type automatic lathe manufacturer



瑞士型精密数控纵切自动车床
CNC Swiss Type Automatic Lathe

双主轴F系列 Dual spindle F series

全新一代32机

高刚性 重切削

电导套 刀具丰富

追求卓越的加工性能

新系列产品：

SZ-326F

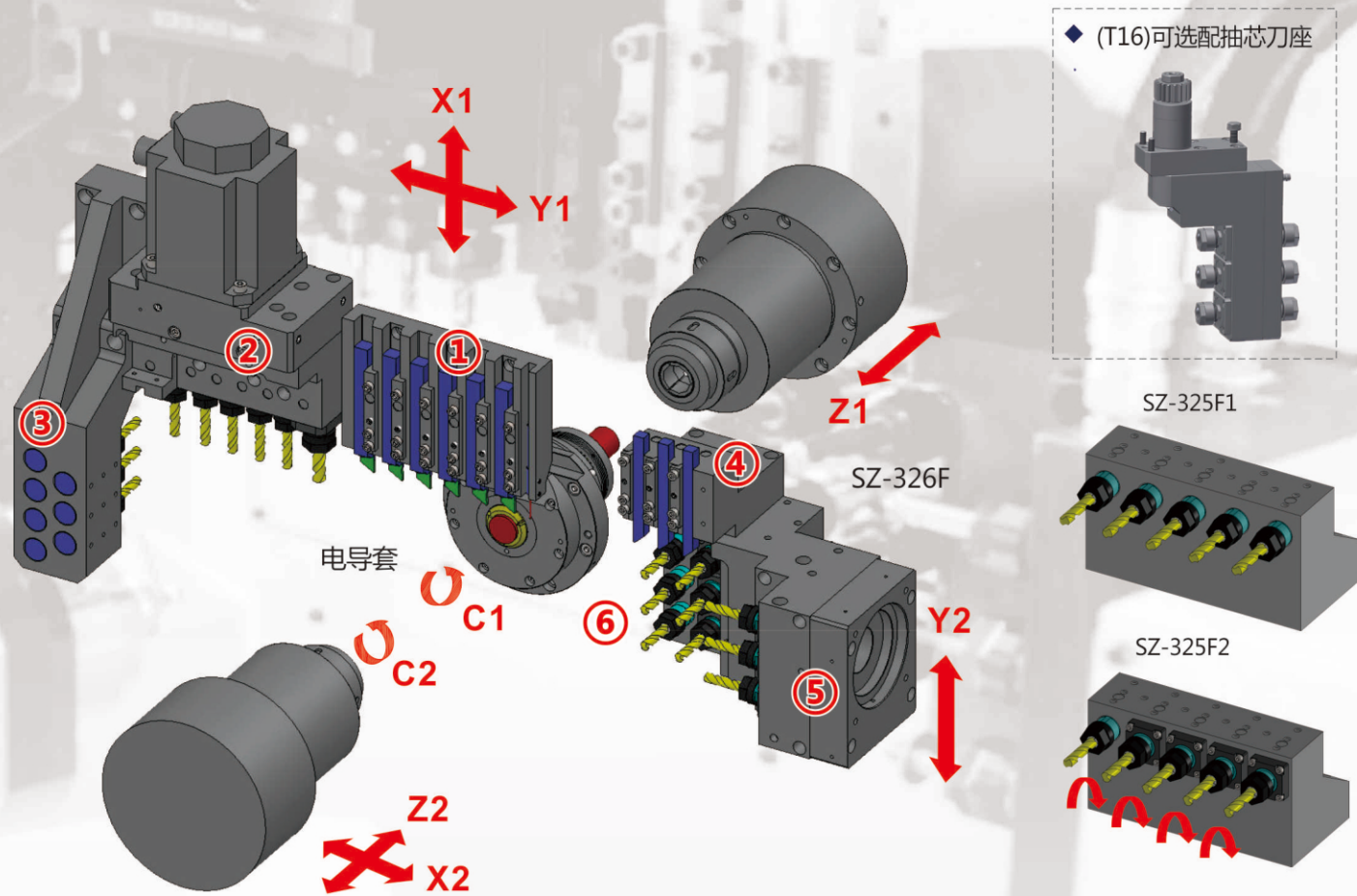
SZ-325F2

SZ-325F1

装备中国·服务世界
EQUIP CHINA SERVICE THE WORLD

深圳市硕方精密机械有限公司
Shenzhen Sowin Precision Machine Tool Co., Ltd.

SZ-325F1/SZ-325F2/SZ-326F 刀具排布图

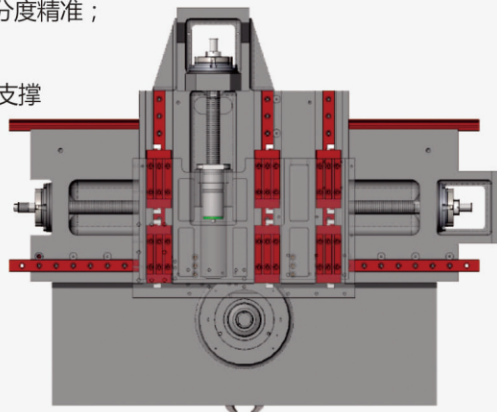


标准配置：

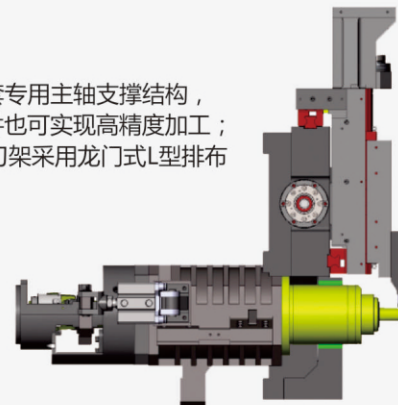
- ◆ 发那科FANUC Oi-TF plus
- ◆ 有导套&无导套切换
- ◆ 主轴、动力头油冷机
- ◆ 切断检测
- ◆ 工件传送带

产品特点：

- ◆ 最大装刀数量36把；
 - ◆ Y2轴具备车削，侧面铣削，正面偏心，以及镗孔加工
 - ◆ 内藏式油冷电主轴，结构紧凑、重量轻、惯性小、噪声小、响应快、分度精准；
 - ◆ X1轴采用3条导轨支撑
- 

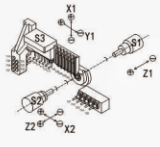
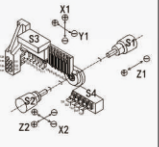
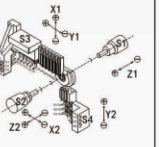


- ◆ 电导套，满足高速、高精度加工；
- ◆ 动力刀具采用油冷模式，提高动力头寿命
- ◆ 采用30型滚柱型导轨和32型双螺母丝杆，支撑刚性强



- ◆ 无导套专用主轴支撑结构，短工件也可实现高精度加工；Y1轴刀架采用龙门式L型排布

技术规格 Technical Specification

型号 Model				SZ-325F1 5轴，双主轴 5 axis, dual spindle	SZ-325F2 5轴，双主轴 5 axis, dual spindle	SZ-326F 6轴，双主轴 6 axis, dual spindle	标准配置 Standard configuration
刀具排布简图 Cutting-tool layout sketch							1. 日本FANUC Oi-TF plus控制系统 Japan FANUC control system 三菱系统/新代系统(选配) Mitsubishi/SYNTEC(OP) 2. 10.4 寸彩色液晶显示屏 10.4 inch Color LCD display 3. 主轴、背轴、动力头冷却系统 Main/sub spindle, live head cooling system 4. 润滑系统 Lricating system 5. 旋转电导套装置 Rotatory driven guide bush 6. 主/背轴吹气装置 Main/sub spindle air blowing device 7. LED工作照明灯 LED working light 8. 漏电保护装置 Electric leakage protection 9. 变压器 Transformer 10. 3色警示灯 3-colour tower light 11. 上银/银泰丝杆/导轨，C3级 HIWIN/PMI screw/guide rail, Class 3 12. 切断检测 Cut-off tool breakage detector 13. 主轴夹头/背轴夹头/导套各1个 Main/sub spindle collet 1pcs; guide bush 1 pcs 14. 工具箱 Tool cabinet 15. 传送带 Workpiece belt conveyor 16. 操作说明书 Manual book
NC装置 NC device				FANUC Oi-TF Plus			
电源 Power source				200AVC			
机床额定功率 Lathe rated power				Kw	18	19	20
加工范围 Machining range	最大加工直径 Machining range dia			mm	φ32		
	主轴最大夹持直径 Main spindle max clamping dia			mm	φ32		
	最大一次送料长度 Max feed length (once)			mm	320		
	主 轴 功 率 Main spindle power			Kw	5.5 / 7.5		
主/背轴 Main/ sub spindle	背轴功率 Sub spindle power			Kw	3.7 / 5.5		
	主轴最大通孔直径 Main spindle max through hole dia.			mm	φ39		
	C轴分度 C axis resolution			°	0.001		
	主/背轴转速 Main/ sub spindle rev speed			rpm	6000		
	背轴最大夹持直径 Sub spindle max clamping dia.			mm	φ32		
	背轴最大通孔直径 Sub spindle max through hole dia			mm	φ39		
	主轴最大钻孔深度 Main spindle max drilling depth			mm	60		
	有导套 With guide bush			mm	320		
	无导套 Non guide bush			mm	80		
	最大刀具安装数量 Max tool installed			qty.	31		
主 轴 刀 具 Main spindle tool	①车削刀具 OD Turning tool			数量×型号 Qty. ×Model	6X□16		
	②侧铣刀具 Cross live tool			数量×型号 Qty. ×Model	5XER16+1XER20		
	钻孔直径 Drilling dia.			mm	φ13		
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping/ Threading die dia.				M8		
	动力头转速 Live tool rev speed			rpm	Max4500		
	动力头功率 Live tool power			Kw	1.2		
	③端面固定刀具 End face fixed tool			数量×型号 Qty. ×Model	7XER16		
	钻孔直径 Drilling dia.			mm	φ10		
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping / Threading die dia.				M8		
	背 轴 刀 具 Sub spindle tool	⑥端面固定 End face fixed			数量×型号 Qty. ×Model	5XER16(OP:5XER20)	1XER16(OP:1XER20)
钻孔直径 Drilling dia.			mm	Max φ10	Max φ10	Max φ10	
螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping / Threading die dia.				Max M8	Max M8	Max M8	
动力刀具 Live tool		⑥ 端面 End face	数量×型号 Qty. ×Model	—	4XER16	3XER16	
			钻孔直径 Drilling dia.	mm	—	Max φ10	Max φ10
			螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping / Threading die dia.	—	Max M8	Max M8	
			动力头转速 Live tool rev speed	rpm	—	Max 4500	Max 4500
⑤侧铣 Cross		动力头功率 Live tool power	Kw	—	1.2	—	
		数量×型号 Qty. ×Model	—	—	3XER16	—	
		钻孔直径 Drilling dia.	mm	—	—	Max φ10	
	螺纹加工(攻丝/板牙) Tapping / Threading die dia.	—	—	Max M8	—		
④车刀 OD Turning tool				—	—	3X□12	
电导套 Electronic rotary guide bush				Kw	1		
快速进给速度 Rapid feed speed				m/min	24(Z1/Z2/X1/X2/Y1)	24(Z1/Z2/X1/X2/Y1/Y2)	
进给电机功率 Feed motor power				Kw	1.2(Z1/Z2/X1/X2/Y1)	1.2(Z1/Z2/X1/X2/Y1/Y2)	
切削油泵功率 Cutting oil pump power				Kw	0.4		
主/背轴冷却油泵功率 Main/ sub spindle cooling oil pump power				Kw	1.2		
润滑油泵功率 Lubricating oil pump power				Kw	0.25		
接料盒最大接料长度 Max collecting length of workpieces collect box				mm	110		
主轴高度(主/背轴距离床身最底部) Main/ sub spindle center to the bottom of lathe body				mm	1100		
切削油箱体积 Cutting oil tank volume				L	190		
气源压力 Air pressure				Mpa	≥0.5		
净重 Net weight				Kg	4500		
外形尺寸(长×宽×高) Dimensions(L×W×H)				mm	2850×1600×2060		

选配装置 Optional configuration			
1.自动送料机 Automatic bar feeder			
2.排屑机 Chip conveyor			
3.油雾收集器 Oil mist collector			
4.高压泵 High pressure pump			
5.长工件回收装置 Long workpiece collector			
6.外置照明灯 External working lith			
7.断丝锥检测装置 Tap breakage detector			
8.异形材料夹紧装置 Special shaped material clamping device			
9.正面偏心座(一拖三) Front eccentric tool holder			

注Notes:

1.车削刀具长度OD Turning tool length:125mm
技术参数如有变更,恕不另行通知。
Technical parameters are subject to change without prior notice.

三菱系统 (选配)	M80
侧铣功率/转速	1.5Kw/4500rpm
背面动力头功率/转速 (326F)	1.5Kw/4500rpm
背面动力头功率/转速 (325F2)	1.5Kw/4500rpm
进给轴功率/进给速度	1.5Kw/24 (m/min)

新代系统 (选配)	SYNTEC 220TB
侧铣功率/转速	1.7Kw/4500rpm
背面动力头功率/转速 (326F)	1.7Kw/4500rpm
背面动力头功率/转速 (325F2)	1.7Kw/4500rpm
进给轴功率/进给速度	1.7Kw/24 (m/min)